

天津大无缝铜材有限公司 温室气体排放报告

报告主体：天津大无缝铜材有限公司

报告年度：2022年

编制日期：2023 年 5 月 9 日



目 录

- 一、企业基本情况
- 二、燃料燃烧的排放量及数据来源说明
- 三、工业生产过程的排放量及数据来源说明
- 四、净购入使用的电力、热力产生的排放量及数据来源说明
- 五、固碳产品隐含的排放量及数据来源说明
- 六、温室气体排放情况
- 七、其它希望说明的情况

根据国家发展和改革委员会发布的《其他有色金属冶炼及压延加工业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本企业核算了 2022 年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

1.1 基本情况									
企业名称	天津大无缝铜材有限公司				成立时间	2007 年 2 月			
法人性质	☒ 独立法人 ☐ 视同法人				企业性质	☒ 国有 ☐ 合资 ☐ 私营 ☐ 其他			
所属行业	有色金属冶炼和压延加工业 -铜压延加工 3251				法人代表	徐元峰			
统一社会信用代码	911201167466656315				组织机构代码	/			
厂址	天津港保税区津滨大道 317 号				注册地	天津港保税区			
碳排放信息责任人及联系方式	负责人	柴俊	职务	/	电话	/			
	联系人	韩健	职务	/	电话	13752686752			
	传真	/	邮箱	Jian.han@tjdwftc.com					
组织机构设置 (框图)	<pre> graph TD GM[董事长] --> GM2[总经理] GM2 --> Finance[财务总监] GM2 --> Tech[技术总监] GM2 --> Production[生产副总] Finance --> Admin[综合办公室] Finance --> Tax[计划财务部] Finance --> HR[人力资源部] Finance --> Legal[物资管理部] Finance --> Audit[审计管理部] Finance --> Quality[质量管理部] Finance --> Safety[安全管理部] Finance --> Energy[能源管理部] Finance --> Environment[环境管理部] Finance --> Logistics[物资管理部] Finance --> Equipment[特种设备管理部] Tech --> Design[设计管理部] Tech --> Production2[生产部] Tech --> Quality2[质量管理部] Tech --> Safety2[安全管理部] Tech --> Energy2[能源管理部] Tech --> Environment2[环境管理部] Tech --> Logistics2[物资管理部] Tech --> Equipment2[特种设备管理部] Production --> Production3[生产部] Production --> Quality3[质量管理部] Production --> Safety3[安全管理部] Production --> Energy3[能源管理部] Production --> Environment3[环境管理部] Production --> Logistics3[物资管理部] Production --> Equipment3[特种设备管理部] </pre>								
图 1 组织机构图									
分公司情况 数量 0 个	公司名称	地址							
	无								

经营范围	铜材的研制、开发、生产和销售，以及不锈钢管的研制、开发、生产和销售，并提供相应的技术咨询及服务，有色金属的国际贸易，代办保税仓储，商品展示展览，及以上相关的咨询服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				
主营产品	产品名称	统计用产品分类代码	单位	2022 年产量	设计产能
	铜线杆	333502	吨	162671.196	30 万
	铜线	333502	吨	16067.962	6 万
工业总产值	2022 年		工业增加值	2022 年	
	960152.276 万元			//	

1.2 生产工艺（主要生产工艺介绍及工艺流程图）

天津大无缝铜材有限公司生产工艺包括：

电工用铜线杆工艺流程：

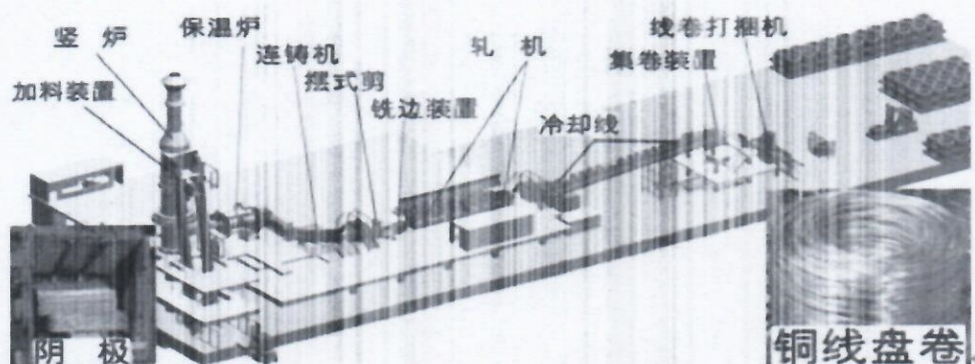
阴极铜及部分返回料→配料→装炉→熔化→保温→连续铸造→二次冷却→矫直→铣边→连续轧制→冷却、清洗→探伤、直径检测→涂腊→成卷→检验取样→压实、打带→包装→称重→贴标签→成品入库

电工用圆铜线工艺流程：

直径Φ8mm 铜线坯→拉丝→退火→收线→取样检测→塑封包装→称重→贴标签→成品入库

天津大无缝铜材有限公司

铜线杆工艺流程描述



采用美国 ASARCO 竖炉、美国 HAZELETT 铸机、德国 SMS-MEER 公司的 CONTIROD 连轧生产线：

阴极铜及部分返回料 → 配料 → 装炉 → 熔化 → 保温 → 连续铸造 → 二次冷却 → 矫直 → 铣边 → 连续轧制 → 冷却、清洗 → 探伤、直径检测 → 涂腊 → 成卷 → 检验取样 → 压实、打带 → 包装 → 称重 → 贴标签 → 成品入库。

图2 工艺流程图

1.3 核算和报告边界

报告年度	2022 年	
核算和报告范围	本公司企业法人边界范围内所有生产设施产生的温室气体排放量。 公司地理边界位于：天津港保税区津滨大道 317 号。 公司核算和报告范围包括：竖炉、食堂燃烧天然气产生的直接排放和运输机车设备燃烧柴油、汽油产生的二氧化碳排放；车间、办公楼供暖消耗热力产生的间接排放以及轧机、铸机、拉丝、退火系统等消耗电力产生的间接排放。 主要固定排放源包括：铜线杆生产线、拉丝设备、竖炉等设施。 主要移动排放源包括：公司运输机车消耗柴油、汽油。	
主要生产	直接生产设施	轧机、铸机、拉丝、退火系统

设施	辅助生产设施	竖炉
	附属生产设施	食堂、办公楼等
边界变化情况说明	无变化。	

二、燃料燃烧的排放量及数据来源说明

燃料燃烧排放的活动水平数据为天然气、柴油、汽油的净消耗量和相应的低位发热量，燃料燃烧排放因子数据为天然气、柴油、汽油的单位热值含碳量和碳氧化率，数据和来源见下表。

表1 2022年度燃料燃烧排放活动水平数据和排放因子数据及来源

燃料品 种	净消耗量 (t, 万Nm ³)			低位发热量 (GJ/t, GJ/万Nm ³)			单位热值含碳量 (tC/GJ)		碳氧化率 (%)		CO ₂ 排放量 (t)
	数据来源	数值	单位	数据来源	数值	单位	数据来源	数值	数据来源	数值	
天然气	生产数据	686.78	万Nm ³	指南缺省值	389.31	GJ/万Nm ³	指南缺省值	0.0153	指南缺省值	99	14849
柴油	生产数据	49.37	t	指南缺省值	42.652	GJ/t	指南缺省值	0.0202	指南缺省值	98	153
汽油	结算凭证	9.37	t	指南缺省值	43.07	GJ/t	指南缺省值	0.0189	指南缺省值	98	27
	合计										15029

三、工业生产过程的排放量及数据来源说明

企业无工业生产过程排放。

四、净购入使用的电力、热力产生的排放量及数据来源说明

净购入电力产生的排放的活动水平数据为购入电量，电力排放因子来自国家发展改革委发布的《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》中2012年华北区域电网平均CO₂排放因子数据，数值为0.8843 kgCO₂/kWh，净购入热力产生的排放活动水平数据为购入热力，排放因子数值为缺省值0.11 tCO₂/GJ，数据和来源见下表。

表2 2022年度净购入电力、热力产生的排放活动水平数据和排放因子数据及来源

项目	净购入量		排放因子			CO ₂ 排放量 (t)
	数据来源	数值	单位	数据来源	数值	单位
电力	生产数据	15450.58	MWh	采用2012年华北区域电网平均CO ₂ 排放因子数据	0.8843	tCO ₂ /MWh
热力	结算凭证	12921.23	GJ	指南缺省值	0.11	tCO ₂ /GJ
	合计					15084

五、固碳产品隐含的排放量及数据来源说明

企业无固碳产品隐含的排放。

六、温室气体排放情况

天津大无缝铜材有限公司公司2022年度二氧化碳排放量为30113吨。具体排放量详见下表。

表3报告主体2022二氧化碳排放量报告

企业二氧化碳排放总量 (tCO ₂)	2022
	30113
燃料燃烧直接排放量 (tCO ₂)	15029
工业生产过程直接排放量 (tCO ₂)	/
净购入使用的电力、热力产生的排放量 (tCO ₂)	15084
固碳产品隐含的排放量 (tCO ₂)	/

七、其它希望说明的情况

无。

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

天津大无缝铜材有限公司（盖章）

法定代表人/委托代理人：

2023 年 5 月 9 日